

# ИНФОРМАЦИЯ о продукте



## RENOLIN B

**Серия высококачественных гидравлических и смазывающих масел**

### Описание

Функциональность и рабочая надежность гидравлических систем в значительной степени зависит от качества используемых гидравлических жидкостей, которые кроме передачи силовых усилий, должны также обладать уплотняющими, охлаждающими и смазывающими свойствами. Ввиду того, что гидравлические масла подвергаются значительным нагрузкам, то они должны отвечать и ряду требований, которые должны выполняться на протяжении всего срока эксплуатации масла. Кроме того масла должны препятствовать образованию нежелательных продуктов окисления. Основу продуктов серии RENOLIN B составляют стойкие к старению рафинаты селективной очистки и эффективная цинк-содержащая комбинация присадок. Продукты данной серии выполняют, а во многих случаях превосходят требования к гидравлическим маслам классов HM (ISO 6743-4) и HLP (DIN 51 524-2).

### Применение

Масла серии RENOLIN B это не только высококачественные гидравлические масла. Это еще и отличные масла класса CKC (ISO 6743-6), которые могут быть использованы для смазки редукторов и подшипников.

### Спецификации

Масла серии RENOLIN B выполняют или превосходят требования следующих спецификаций:

- ISO 6743-4: HM
- DIN 51 524-2: HLP
- ISO 6743-6: CKC
- DIN 51 517-3: CLP
- AFNOR E 48-603
- DENISON HF1, HF2, HF0
- Cincinnatti Milacron P-68, P-69, P-70
- US Steel 136, 127
- Vickers J-286-S, M-2950
- Bosch Rexroth (аксиально-поршневые насосы)

### Примечание

На рынке Великобритании данная серия присутствует под маркой RENOLIN CL.

### Свойства

- Хорошие противоизносные свойства
- Хорошие вязкостно-температурные свойства
- Отличная стойкость к окислению
- Отлично защищают от коррозии сталь и цветные материалы
- Низкое пенообразование и быстрое отделение воздуха
- Хорошие деэмульгирующие свойства
- Хорошая совместимость с эластомерами

# ИНФОРМАЦИЯ о продукте



## RENOLIN B

### Типовые характеристики

Обозначение		B3 VG 10	B5 VG22	B10 VG32	B15 VG46	B20 VG68	B30 VG100	
Гидравлическое масло по ISO 6743-4 по DIN 51 524-2		HM 10 HLP 10	HM 22 HLP 22	HM 32 HLP 32	HM 46 HLP 46	HM 68 HLP 68	HM 100 HLP 100	
Смазочное масло по ISO 6743-6 по DIN 51 517-3		CKC 10 CLP 10	CKC 22 CLP 22	CKC 32 CLP 32	CKC 46 CLP 46	CKC 68 CLP 68	CKC 100 CLP 100	
Параметр	Единица							Метод
Цвет		1	1	1	1,5	2	2,5	ISO 2049
Кин. вязкость при 40 °С	мм <sup>2</sup> /с	10	22	32	46	68	100	DIN 51 550
при 100 °С	мм <sup>2</sup> /с	2,7	4,3	5,3	6,7	8,5	10,8	DIN 51 562-1
Индекс вязкости		108	100	96	97	94	91	DIN ISO 2909
Плотность 15 °С	кг/м <sup>3</sup>	852	866	876	882	888	893	DIN 51 757
Т. вспышки, ОТ	°С	170	180	190	210	220	230	DIN ISO 2592
Т. застывания	°С	-30	-27	-24	-24	-24	-18	DIN ISO 3016
Число нейтрализации	мгКОН/г				0,3			DIN 51 558-1
Число омыления	мгКОН/г				0,6			DIN 51 559
Зольность оксидная	% масс.				0,09			DIN EN ISO 6245
Содержание воды	% масс.				< 0,1			DIN ISO 3733
Нерастворимые в пент.	% масс.				< 0,03			DIN 51 592
Отделение воды, 54°С	мин	10	10	10	10	10		DIN 51 599
Отделение воды, 82°С	мин						5	DIN 51 599
Отд. воздуха, 50 °С	мин	1	3	4	6	8	10	DIN 51 381
Антипенные свойства, I: 24°С	мл				50/0			ASTM D 892
II: 93,5°С	мл				20/0			
III: 24°С после 93,5°С	мл				50/0			
Коррозия меди	баллы				1-100A24			DIN EN ISO 2160
Защитные свойства	баллы				0-A 0-B			DIN 51 585 DIN 51 585
FZG A/8,3/90		12	12	> 12	> 12	> 12	> 12	DIN 51 354-2
Тест на лопадном насосе Vickers потеря массы кольцо	мг				< 120			DIN 51 389-2
потеря массы лопасть	мг				< 30			
Совместимость с эластомерами: резина								DIN 53 521 и DIN 53 505
NBR-1, 168 ч при 100°С, изменение объема	%	8	6	6	5	4	4	
изменение твердости	Shore A	-3	-2	-2	-1	-1	-1	